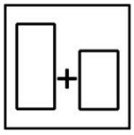
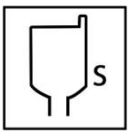
10311 – FerroGrip



1000 ml +
100-300 ml



18-22” DIN4
bei 20°C

Ø 1,4 – 1,6 mm
4 bar
Spritzgänge: 2

Lufttrocknung bei 20°C
Staubfrei nach ca. 30 min.:
Klebefrei/bearbeitbar nach ca.3-4 Stunden

BESCHREIBUNG

1K-Sandstrahl-Effekt-Lack mit dekorativen Charakter (Industrie-Ambiente) + gutem Korrosionsschutz für Eisen, Alu, Zink, usw.

ANWENDUNGSGEBIET

Objekte + Gegenstände, die eine deutliche, aber dezente Design-Aufwertung bekommen sollen, z.B. Skulpturen, Tore + Zäune, Stahl- u. Treppenkonstruktionen (Loft + Industriekultur), Briefkästen, Leuchten + Lichtmasten, Geländer, Dachgauben, usw.

EIGENSCHAFTEN

- leichte Verarbeitung + schnelle Trocknung
- hochwertige, aber nicht aufdringliche optische Erscheinung mit angenehmen und stark metallischen Charakter
- aktive Zinkphosphat-Pigmente sorgen für eine gute antikorrosive Wirkung (Einschichtanwendung)
- direkt gute Haftung auf gereinigtem Stahl, Alu und Zink (frische Feuerverzinkung zunächst abwittern lassen)

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

- je nach Verschmutzung des Untergrundes und je nach Anforderung an die gewünschte Beständigkeit:
  - sandstrahlen, schleifen oder mit **10695 Silkonentferner, bzw. 01772 Metall-Entfettungsmittel** reinigen
- alte und/oder fremde Lack- u. Grundierungsschichten auf Lösemittelfestigkeit und Zwischenhaftung prüfen
- auf jeden Fall muss der Untergrund sauber, fett- u. ölfrei und von Schmutz + Staub befreit werden

VERARBEITUNG

Rollverarbeitung: grundsätzlich mit einer kurzflorigen, lösemittelbeständigen Velour-Rolle (z. B. FerroGrip Rolle von KADDI-LACK) und für eher kleine Flächen, bei größeren Flächen z. B einem Garagentor, wird die Spritzverarbeitung empfohlen. Bei Rollenverarbeitung ist auf einen sehr gleichmäßigen Farbauftrag in eine Richtung zu achten. Zum Material ca. 5 % **10580** Einstellmittel hinzufügen - eventuell Testfläche anlegen.

Achten Sie bei der Verarbeitung von FerroGrip bitte auf folgendes:

- schon der 1. Auftrag soll gleichmäßig in eine Richtung gerollt werden. Selbst wenn der 1. Auftrag noch nicht deckend erscheint, nicht (!) versuchen mit mehr Material Deckung zu erzielen
- Trocknung (bei Raumtemperatur) über Nacht wäre ideal
- am zweiten Tag den zweiten Anstrich als Finish vornehmen. Auch wieder auf gleichmäßiges Rollen achten und möglichst immer mit gleich viel Material in/auf der Velour-Rolle

Streichverarbeitung: gut geeignet für kleine, schlecht zugängliche Flächen, manchmal sieht man den Pinselstrich

Spritzverarbeitung: FerroGrip mit 20-30% auf Spritzviskosität einstellen (mit **10580** Einstellmittel), anschl. das Material mit zwei satten, aber gleichmäßigen Kreuzgängen spritzen

Empfohlene Schichtsstärke: ca. 50 µm (in zwei Arbeitsgängen zu erzielen)

Theoretische Ergiebigkeit: mit 1 Liter können 6-7 qm lackiert werden (je nach Farbton)

TROCKNUNG (bei Objekt- und Raumtemperatur von 20°C)

Staubfrei:	nach ca. 30 min.
Klebfrei/bearbeitbar:	nach ca. 3 Stunden
Durchtrocknung:	nach ca. 24 Stunden

ZUSATZ-INFOS:

Bislang gibt es über 20 verschiedene Farbtöne von **10311 FerroGrip**, alle sind untereinander mischbar. Sehr beliebt ist der Farbton 841, der gerne als dekorative Alternative zum häufig ausgeschriebenen Farbton DB703 verwenden wird.
Für stark belastete Objekte und Flächen gibt es eine Alternative auf 2K-PUR-Basis. Siehe Technisches Merkblatt der Qualität **10342 FerroGrip 2K**.

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.
Stand: 03/2022