

10191 Kunstharz-Einschichtlack matt



1000 ml + 150-250 ml



17-18" DIN4 bei 20°C



Ø 1,4 mm 4 bar HVLP: Ø 1,3-1,4 mm 2-2,5 bar



Lufttrocknung bei 20°C Klebefrei-bearbeitbar: 2-3 Stunden Durchtrocknung 5-6 Tage

BESCHREIBUNG

Schnelltrocknender, matter (bei höherer Schichtstärke seidenmatter) Kunstharz-Einschichtlack

ANWENDUNGSGEBIET

Lackierung von einfachen metallischen Untergründen im Land- und Baumaschinenbereich und allgemeinen Eisenwaren

EIGENSCHAFTEN

- matte, bei höherer Schichtstärke seidenmatte Oberfläche
- leichte Verarbeitung, schnelle Trocknung
- gute, direkte Haftung auf gereinigtem Stahlblech mit akzeptablen Korrosionsschutz

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Stahlblech: entrostet, geschliffen und gereinigt mit 01772 Metall-Entfettungsmittel oder Nitro-Waschverdünnung

ÜBERLACKIERUNG

Auftragbar auf die folgende Produkte (wenn die Rostschutzeigenschaft erhöht werden soll):

- 01719 Reaktions-Haftgrund
- 10031 Kunstharz-Grundierung
- 10072 2K-Epoxy- Grundierung

VERARBEITUNG

Das Produkt ist in erster Linie für die Spritzverarbeitung gedacht.

Mischungsverhältnis:

nach Gewicht und Volumen

10191 Kunstharz-Einschichtlack 10825 Verdünner (2K/PUR/DD/Acryl)

10552 Verdünner (nur bei besonders niedrigen Temperaturen, z.B. im Winter)

1000 Teile 150 - 250 Teile

Spritzviskosität bei 20°C: 17 - 18" DIN 4 Ø Spritzdüse: 1,4 mm; HVLP: 1,3-1,4 mm

Spritzdruck: 4 bar; HVLP: 2-2,5 bar

Spritzgänge: 2 (VORSICHT: wird erst nach 2 Stunden Ablüftzeit überlackiert, kann eine Runzelbildung entstehen)

Empfohlene Schichtdicke: ca. 50 - 60 µm

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 I Mischung = 5,5 - 6 qm bei 50 μm (Farbtonabhängig)

TROCKNUNG (bei Objekt- und Raumtemperatur von 20°C)

nach ca. 20 bis 30 min. Staubfrei: Klebefrei/bearbeitbar: nach ca. 2 bis 3 Stunden nach ca. 5 bis 6 Tagen Durchtrocknung:

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Die Angaben sind als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 03/2022