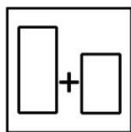
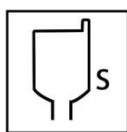


10392 – 2K-PUR-Weichgummi-Softlack



1000 ml +
330 ml = 3:1
+ Verdünnung



25" DIN 4
bei 20°C



Ø 1,2 - 1,4 mm
3,5 - 4 bar
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 bar
Spritzgänge: 2-4



45 min. bei 80°C
90 min. bei 60°C

BESCHREIBUNG

2K-Polyurethan (PUR)-Softlack mit Gummi-ähnlichem Effekt, der eine rutschfeste Haptik erzeugt

ANWENDUNGSGEBIET

Lackierung von Gegenständen, bei denen eine rutschhemmende Wirkung gewünscht wird. Oder wenn die Lackierung hochwertig und edel wirken soll und nicht sofort an „Lack“, sondern eher an eine „Beschichtung“ gedacht ist. Möbel, Sportartikel, usw.

EIGENSCHAFTEN

- hochelastischer Film mit weichem Effekt – sehr hohe Schichtdicke
- sehr gute Kratz- und Abriebfestigkeit
- leichte Verarbeitung und gleichmäßiges mattes Erscheinungsbild der Oberfläche
- besonders für den Innenbereich empfohlen

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Nach sorgfältiger und gründlicher Entfettung ist eine direkte Lackierung auf ABS und PUR möglich. Vorprüfungen werden immer empfohlen. Auf Metallen ist eine lösemittelfeste Grundierung, z.B. 10072 2K-Epoxy-Grundierung oder 01719 Reaktions-Haftgrund, nötig.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

nach Volumen:

10392 2K-PUR-Weichgummi-Softlack

1000 Teile (Stamm-Lack)

10420 2K-PUR/AC-Härter (UV-best.)

330 Teile (Härter)

10673 Soft-Verdünner oder 10825 2K/PUR/DD/Acryl-Verdünner

10-20 % (auf das fertige Gemisch)

Topfzeit bei 20°C: 4 Stunden

Spritzviskosität bei 20°C: 25" DIN 4

Ø Spritzdüse: 1,2 - 1,4 mm (bei HVLP-Technik: 1,2 - 1,4 mm)

Spritzdruck: 3,5 - 4 bar (bei HVLP-Technik: 2,0 - 2,5 bar)

Spritzgänge: 2 bis 4

Empfohlene Schichtstärke: 50 µm (mindestens)

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 ltr. Mischung = 6,5 – 7,5 qm bei 50 Mikrons (in Abhängigkeit vom Farbton)

10392 2K-PUR-Weichgummi-Softlack

TROCKNUNG (bei Objekt- u. Raumtemperatur von 20°C)

Ablüßzeit (nach Lackierung) : mindestens 15 min.

danach Ofentrocknung: 45 min. bei 80°C
oder
90 min. bei 60°C

Bei niedrigen Temperaturen wird die Anwendung nicht empfohlen, weil die Aushärtung zu lange dauert.

BEMERKUNGEN

Höhere Schichtdicken als 50 µm steigern den Soft-Touch-Effekt.

INFOS ZUM VOC-GEHALT

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 570 g/l
(DIR 2004/42/CE: Speziallacke IIB/e – VOC spritzfertig 840 g/l)

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 03/2022