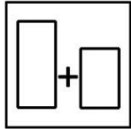
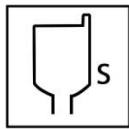


# 10522 2K-PUR/AC-Decklack, seidenmatt



1000 ml +  
200 ml = 5:1  
+ ca. 30% Verd.



15-16" DIN 4  
bei 20°C



Ø 1,4 mm  
4 bar  
HVLP  
Ø 1,2-1,4 mm  
2 - 2,5 bar  
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung bei 20°C  
Klebefrei-bearbeitbar: 6-8 Stunden  
Durchtrocknung: 48 Stunden  
Ofentrocknung bei 60°C ca. 30 min.

## BESCHREIBUNG

2K-PUR (Polyurethan) /Acrylat (AC)-Decklack in seidenmatt mit sehr guter Haftung auch bei Einschichtenanwendung

## ANWENDUNGSGEBIET

Industrielle Lackierung von Metall- und Kunststoffgegenständen die ein gleichmäßiges, beständiges und seidenmattes Erscheinungsbild bekommen sollen, z.B. Pumpen, Werbeanlagen, Roboter, Schaltschränke und weitere Industrieanlagen

## EIGENSCHAFTEN

- sehr gute Haftung auf schwierigen Metall- und Kunststoffuntergründen (siehe Bemerkungen)
- gleichmäßiger seidenmatt-Effekt zur Erzielung eines optisch hochwertigen Erscheinungsbildes
- gute chemische Beständigkeit und leichte Verarbeitung (auch für ungeübtes Personal)
- bei Verwendung des Härters 10420 sehr gute Wetterbeständigkeit (Farbton- und Glanzstabilität)

## VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

- Stahl, Alu (incl. deren Legierungen), Messing, Zink-Alu-Legierungen mit unserem 10695 Silikonentferner gut entfetten und anschl. mit Schleifmatten (Scotch-Brite) anschleifen
- GfK, PUR, PA, Phenol- und Harnstoffharze (z.B. Bakelit) mit einem geeigneten Kunststoffreiniger entfetten/säubern

**In Abhängigkeit des gewünschten Qualitätsniveaus, können die folgenden Vormaterialien verwendet werden:**

- 01719 Reaktions-Haftgrund - 15 bis max. (!) 20 µm (als einfache Alternative zur Fe-Phosphatierung)
- 10072 2K-Epoxy-Grundierung - 60 bis 120 µm in 2-3 Arbeitsgängen (Trocken- und Aushärtezeit beachten !)

## VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.  
Mischungsverhältnis:

10522 2K-PUR/AC-Decklack  
10490 2K-PUR-Härter 56 (für Innen- Anwendung)  
oder: 10420 2K-PUR/AC-Härter (für höchsten UV-Schutz)  
10825 2K-PUR/DD/Acryl-Verdünner  
oder: 10827 2K-Verdünner „lang“ (für eine bessere Spritznebelaufnahme)

nach Gewicht und Volumen:

1000 Teile (Stamm-Lack)  
200 Teile (Härter)

25-40 % (auf das fertige Gemisch)

Topfzeit bei 20°C: ca. 4 Stunden

Spritzviskosität bei 20°C: 15 - 16" DIN 4  
Ø Spritzdüse: 1,4 mm (bei HVLP-Technik: 1,2 - 1,4 mm)  
Spritzdruck: 4 bar (bei HVLP-Technik: 2,0 - 2,5 bar)  
Spritzgänge: 2

Empfohlene Schichtdicke: 30 µm

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 l. Mischung = 8,5 – 9 qm bei 30 Mikrons (in Abhängigkeit vom Farbton)

## 10522 2K-PUR/AC-Decklack, seidenmatt

---

### TROCKNUNG (bei Objekt- u. Raumtemperatur von 20°C)

Staubfrei: nach ca. 30 bis 40 min.  
Klebefrei/bearbeitbar: nach ca. 6-8 Stunden  
Durchtrocknung: nach ca. 48 Stunden

Ofentrocknung: erst 30 min. bei 20°C ablüften lassen, danach ca. 30 min. bei 60°C

Die vollständige Aushärtung erfolgt in den folgenden 3-4 Tagen. Die endgültige und höchste Beständigkeit wird nach 15 Tagen Lufttrocknung bei 20°C erzielt werden.

---

### BEMERKUNGEN

Zur Trocknungsbeschleunigung kann dem Gemisch ca. 5 % 19170 SPEED-ACRYL zugegeben werden. Dann aber unbedingt auf die verkürzte Topfzeit achten !

Direkte Haftung bei Einschichtenanwendung: 10522 2K-PUR/AC-Decklack enthält keine aktiven Korrosionsschutzpigmente und bietet z.B. Stahl einen Schutz durch Barrierewirkung. Wird der Lackfilm beschädigt, setzt sich die natürliche Atmosphäre (Feuchtigkeit) an dieser Stelle zwischen Trägermaterial und Lackschicht. Eine Unterwanderung wird in Gang gesetzt. Verhindert wird das durch entsprechende Vormaterialien (siehe unter „Vorbehandlung des Untergrundes“.

Trotzdem wird 10522 2K-PUR/AC-Decklack für folgende metallischen Werkstoffe einschichtig verwendet:  
Stahl, Edelstahl, galvanisierte und verzinkte Untergründe, Aluminium und andere Leichtmetall-Legierungen, Messing, usw.

Ebenso für die folgenden Kunststoffe:

GfK, Phenol- und Harnstoff-Harze (z.B. Bakelit), PA (ideal bei Verwendung des Härter 10420), PUR.

Bei Lackierung von Hart-PVC und/oder ABS unbedingt Vorprüfungen durchführen (u.U. unsere Anwendungstechnik fragen).

---

### INFOS ZUM VOC-GEHALT

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 540 g/l  
(DIR 2004/42/CE: Speziallacke IIB/e – VOC spritzfertig 840 g/l)

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 03/2022