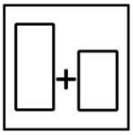
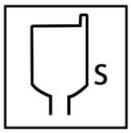
402-4090 – 2K-PUR-Neon-Lack glänzend



3:1 nach Gewicht
2:1 nach Volumen
+ Verdünnung



20 - 25” DIN 4
bei 20°C

Ø 1,2 - 1,3 mm
2,0 – 2,5 bar
HVLP:
Ø 1,2-1,3 mm
2,0-2,5 bar
Spritzgänge: 2-4

staubtrocken: 25 - 30 min. bei 20°C
grifffest: 2 -3 bei 20°C
montagefest: 6 – 8 h bei 20°C

BESCHREIBUNG

Hochwertiger 2K-PUR-Decklack mit exzellenter und besonderer Dauerbeständigkeit.

ANWENDUNGSGEBIET

die der Freiluft-Belastung ausgesetzt sind: Nutzfahrzeuge, Fassadenbauteile, Anlagen in der Chemie- und Ölindustrie oder auch im Kraftwerksbau.

EIGENSCHAFTEN

- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- lösemittelfest
- kratzfest
- elektrostatisch verarbeitbar
- Temperaturbeständigkeit:
- Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Eisen, Stahl: Reinigen, u.U. anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und mit 10695 Silikonentferner entfetten.
Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche
Aluminium: reinigen, anschleifen, entfetten (10695 Silikonentferner)

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung

Mischungsverhältnis:	nach Volumen:	nach Gewicht:
402-4090 2K-PUR-Neon-Lack glänzend 402-3740 2K-PUR/AC-Härter – normal – 402-3755 2K-PUR/AC-Härter – extra lang -	2 : 1 (Stamm-Material : Härter)	3 : 1 (Stamm-Material : Härter)
10825 2K/PUR/DD/Acryl-Verdünner	10-15 % (Fließbecher/HVLP) 10-15 % (Airless)	
Topfzeit bei 20°C:		
Mit 402-3740 2K-PUR/AC-Härter – normal –	ca. 3 h bei 20 °C	
Mit 402-3755 2K-PUR/AC-Härter -extra lang -	ca. 8 h bei 20 °C	

Spritzviskosität bei 20°C:	25” DIN 4	
Ø Spritzdüse:	1,3 - 1,5 mm	(bei HVLP-Technik: 2,5 – 3,0 mm / Airless: 0,23 – 0,28 mm)
Spritzdruck:	3,0 - 5 bar	(bei HVLP-Technik: 2,5 – 3,0 bar / Airless: 100 bar)
Spritzgänge:	2 bis 4	(Airless: 1)

402-4090 – 2K-PUR-Neon-Lack glänzend

TROCKNUNG (bei Objekt- u. Raumtemperatur von 20°C)

Ablüftzeit (nach Lackierung) :	mindestens 15 min.
danach Ofentrocknung:	45 min. bei 80°C oder 90 min. bei 60°C

LAGERUNG

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.

INFOS ZUM VOC-GEHALT

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt < 550 g/l

VERARBEITUNFBEDINGUNGEN:

Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreichen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im Übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.
Stand: 10/2026