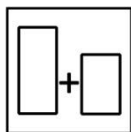
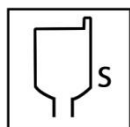


402-4658 KADDI-Therm bis 800°C



1K-Produkt
(ohne Härter)



Spritzfertig
eingestellt



Ø 1,5 mm:
4-5 bar
Airles/Airmix:
Ø 0,28 mm
120-150 bar
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung bei 20°C:
staubtrocken: ca. 60 min.
bedingt „griffest“: 5 Stunden.
montagefest: 24 Stunden

BESCHREIBUNG

1K-Speziallack auf Silikonharzbasis für hochtemperaturbelastete Gegenstände aus Stahlwerkstoffen (Alu nur bedingt)

ANWENDUNGSGEBIET

Lackierung von Auspuffanlagen, Grillgeräte, Öfen und/oder Ofenrohren, aber auch Maschinenteile bei denen eine sehr hohe Temperaturbeständigkeit (bis 800°C) gefordert ist, z.B. Anlagen zur Stahlherstellung und/oder für die Glasindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Temperaturbeständigkeit und glutfest bis 800°C
- mit integriertem Korrosionsschutz
- Farbtonvarianten: Silber und Schwarz
- leichte Verarbeitung mit gutem Spritzbildergebnis (lackierte Teile erhalten ein anspruchsvolles Erscheinungsbild)

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Die zu lackierende Fläche muss trocken, sauber, fett- und rostfrei sein. Restverunreinigungen sind nicht zu akzeptieren.

VERARBEITUNG

Vor der Verarbeitung muss „KADDI-Therm bis 800°C“ gut und gründlich aufgerührt werden.

Das Produkt ist in erster Linie für die Spritzverarbeitung entwickelt. Eine Verarbeitung mit Pinsel/Rolle ist leider nur bedingt möglich. Die niedrige Viskosität ist Bindemittelabhängig und kann nicht verändert werden. Das Produkt ist spritzfertig eingestellt und sofort verarbeitbar.

In 1,5 bis 2 Spritzgängen wird eine deckende Schicht von 20 bis 30 µm erzielt. Höhere Schichtstärken sind nicht möglich.

TROCKNUNG (bei Objekt- u. Raumtemperatur von 20°C)

staubtrocken: nach ca. 60 min.
bedingt „griffest“: nach ca. 5 Stunden (leichtes „kreiden“ möglich)
montagefest: nach ca. 24 Stunden

WÄRMETROCKNUNG (bei Objekt- u. Raumtemperatur von 60°C - Ablüftzeit von 15 - 20 min. einhalten)

staubtrocken: nach ca. 15 min.
bedingt „griffest“: nach ca. 1 Stunde (leichtes „kreiden“ ist noch möglich)
montagefest: nach ca. 1 Stunde und nach erfolgter Abkühlung = kein „kreiden“ mehr

Die Endhärte und damit die volle mechanische und chemische Belastbarkeit wird durch das „Einbrennen“ erreicht. Oder die lackierten Gegenstände werden ca. 1 Stunde bei mind. 400°C eingebrannt.

VOC-GESETZGEBUNG + weitere Infos

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/e): 840 g/l. (2007)

Das Produkt enthält max. 716 g/l VOC

Ergiebigkeit: mit einem Liter können 7 bis 9 m² lackiert werden.

Im verschlossenen Originalgebinde ist das Produkt mind. 2 Jahre lagerfähig.

Kennzeichnung: nach VbF = A II nach GefStoffV = entzündlich, Xn gesundheitsschädlich, enthält Xylol

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 03/2022