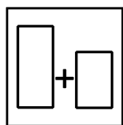
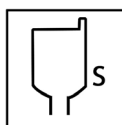


10301 ISOGRIP (auch für Alu, Zink, usw.)



1000 ml +
50-300 ml



18-22° DIN4
bei 20°C



Ø 1,4 - 1,8 mm
4 bar
HVLP:
Ø 1,3 - 1,6 mm
2 - 2,5 bar
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung bei 20°C:
Staubfrei nach ca. 30 min.,
bearbeitbar nach ca. 3-4 Stunden
Durchtrocknung: nach 24 Stunden

BESCHREIBUNG

1K-Grund- und Deckanstrich „in einem“ auf Vinylcopolymer-Basis mit Zinkphosphat für hohen Korrosionsschutz. Haftet direkt auf gereinigtem Eisen, Alu, Zink, usw. – in jedem Farbton verfügbar (auch in Metallic), seidenmatter Glanzgrad

ANWENDUNGSGEBIET

Allgemeine Metallverarbeitung. Überall dort, wo eine hochwertige Korrosions-Schutzlackierung auf metallischen Untergründen gewünscht wird, aber trotzdem einfach zu verarbeiten ist. Zum Beispiel: Stahlkonstruktionen, Tore, Zäune und Treppen, Anlagen und Maschinen, Geländer, Feuerschutztüren, usw. – auch für Betonuntergründe geeignet (bitte vorprüfen).

EIGENSCHAFTEN

- leichte Verarbeitung + schnelle Durchtrocknung
- aktive Zinkphosphat-Pigmente sorgen für eine gute antikorrosive Wirkung, auch bei Einschichtenanwendung
- direkt gute Haftung auf gereinigtem Stahl, Alu und Zink (frisch feuerverzinkte Teile zunächst abwitern lassen)

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

- je nach Verschmutzung des Untergrundes und je nach Anforderung an die gewünschte Beständigkeit:
 - sandstrahlen, schleifen oder mit **10695 Silikonentferner**, bzw. **01772 FE-Entfettungsmittel** reinigen
- alte und/oder fremde Lack- u. Grundierungsschichten auf Lösemittelfestigkeit und Zwischenhaftung prüfen
- auf jeden Fall muss der Untergrund sauber, fett- u. ölfrei und von Schmutz und Staub befreit werden

VERARBEITUNG

Rollverarbeitung: in unverdünnter Einstellung (Lieferform) mit einem sog. Heizkörper-Roller (zwei Arbeitsgänge)

Streichverarbeitung: wie bei der Rollverarbeitung ... einfache und sichere Verarbeitung

Spritzverarbeitung: den Stammlack mit 20-30% auf Spritzviskosität einstellen (mit **10825 Verdüner**), anschl. das Material mit zwei satten Kreuzgängen spritzen

Empfohlene Schichtstärke: ca. 50 µm (in zwei Arbeitsgängen mit ca. 2 Stunden Zwischenablüßzeit zu erzielen)
Theoretische Ergiebigkeit: mit 1 Liter können 6-7 qm lackiert werden (je nach Farbton)

TROCKNUNG (bei Objekt- und Raumtemperatur von 20°C)

Staubfrei: nach ca. 30 Minuten

Klebfrei/bearbeitbar: nach ca. 3 Stunden

Durchtrocknung: nach ca. 24 Stunden

ZUSATZ-INFOS:

- VOC des spritzfertigen Produkts: ca. 630 g/Liter

- bei hohen Temperaturen (im Sommer) werden dunkle Farbtöne thermoplastisch (elastisch, bzw. etwas „weich“)

- eine Verarbeitung mit elektrostatischen Geräten ist möglich

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 07/2017