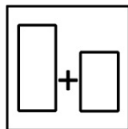
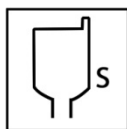


10362-1 Soft-Velvet-Lack



1000 ml +
200 ml = 5:1
+ 200 ml Verdünnung



34" DIN 4
bei 20°C



Ø 1,2 - 1,4 mm
3,5 - 4 bar
Spritzgänge: 2



möglichst Ofentrocknung:
45 min. bei 80°C

BESCHREIBUNG

2K-Polyurethan (PUR)-Soft-Lack, farblos-transparent, mit besonders angenehmer Haptik und ästhetischer Optik

ANWENDUNGSGEBIET

Lackierung von Oberflächen, bei denen eine edle Aufwertung gewünscht wird. Zum Beispiel für die hochwertige Lackierung von Kunststoffteilen im Fahrzeug-Interieur. Aber auch für die Lackierung von Gegenständen der Büro-, Kommunikations- und Elektronik-Industrie (Handys, MP3-Player, Lautsprecher, Haushaltsgeräte, usw.). Aber auch für den Möbel- und Messebau.

EIGENSCHAFTEN

- Samartige Erscheinung und angenehm-weiche Oberfläche
- gute Kratz- und Abriebfestigkeit
- leichte Verarbeitung und gleichmäßig matte Oberfläche
- sehr interessanter Effekt als Überzugs-Lack bei Metallic-Farbtönen-Untergründen
- besonders für den Innenbereich empfohlen

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Nach sorgfältiger und gründlicher Entfettung und Reinigung ist eine direkte Lackierung auf ABS-, PC- und PU-Untergründen möglich. Die Lackierung auf Holz kann ebenfalls direkt erfolgen. Auf Metallen ist eine lösemittelfeste Grundierung, z.B. 10072 2K-Epoxy-Grundierung oder 01719 Reaktions-Haftgrund, nötig. Vorprüfungen werden immer empfohlen.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

10362-1 Soft-Velvet-Lack
10362-2 Soft-Velvet-Härter

10673 Soft-Verdünner

nach Volumen:

1000 Teile (Stamm-Lack)
200 Teile (Härter)

20 % (auf das fertige Gemisch)

Topfzeit bei 20°C: 4 Stunden

Spritzviskosität bei 20°C: 34" DIN 4
 Ø Spritzdüse: 1,2 - 1,4 mm (möglichst keine HVLP-Pistolen)
 Spritzdruck: 3,5 - 4 bar
 Spritzgänge: 2-3 aufeinander folgend
 Empfohlene Schichtstärke: 40 (bis 50) µm
 Verarbeitungsbedingungen: Objekt- und Raumtemperatur zwischen 20 und 25°C, relative Luftfeuchte 50-70%
 Theoretische Ergiebigkeit: 1 ltr. Mischung = ca. 7 m² bei 50 µm
 V.O.C. des spritzfertigen Produktes: 564 g/l

10362-1 Soft-Velvet-Lack

TROCKNUNG (bei Objekt- u. Raumtemperatur von 20°C)

Ablüftzeit (nach Lackierung) :	mindestens 15 min.
danach Ofentrocknung:	45 min. bei 80°C oder 90 min. bei 60°C

Bei niedrigen Temperaturen, z.B. Lufttrocknung bei Raumtemperatur, verzögert sich die Trocknung..

BEMERKUNGEN

Höhere Schichtdicken als 50 µm haben praktisch keine Auswirkungen auf den Effekt.
Lagerstabilität: 12 Monate im Original verschlossenen Gebinde

Soft-Lacke im allgemeinen dienen vorrangig der ästhetischen Funktion. Deshalb sind Soft-Lacke „anders“, bzw. kritischer in Bezug auf Beständigkeit, Verschmutzungsneigung und/oder Reinigung. Der Einsatz von Soft-Lacken sollte im Vorfeld gut abgewogen und geprüft werden, damit spätere Beanstandungen zu dieser „anderen Oberfläche“ vermieden werden.

TECHNISCHE DATEN

Festkörpergehalt ASTM D 1644-01:	48% Teile pro Gewicht
Härte ASTM D 1522-98:	50 Schwingungen
Glanzgrad ASTM D 523'89:	60° - 1/1,5 Glanzwert

INFOS ZUM VOC-GEHALT

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 564 g/l
(DIR 2004/42/CE: Speziallacke IIB/e – VOC spritzfertig 840 g/l)

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 07/2017