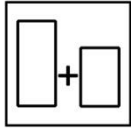
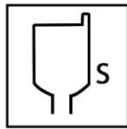


10422 – 2K-PUR-Decklack, seidenmatt



1000 ml +
200 ml
plus ca. 20-30%
Verdünnung



18° DIN 4
bei 20°C



Ø 1,4 mm
3 - 4 bar
HVLP:
Ø 1,4 mm
2 - 2,5 bar
Spritzgänge: 2-3



Lufttrocknung bei 20°C
Klebefrei-bearbeitbar: 4-5 Stunden
Durchtrocknung: 24 Stunden
Ofentrocknung: 30 min. 60°C

BESCHREIBUNG

2K-PUR-Decklack in seidenmatt für hochwertige und höchstbeständige Industrie-Lackierungen

ANWENDUNGSGEBIET

Endlackierung von Maschinen und Anlagen, die einer sehr hohen Belastung ausgesetzt sind, z.B. durch Kühlschmierstoffe, Schneidöle, usw. Aber auch im Off-Shore-Bereich in Verbindung mit der entsprechenden Vorbehandlung, bzw. Grundierung(en)

EIGENSCHAFTEN

- leichte Verarbeitungssicherheit (auch mit Pinsel/Rolle – dann nur wenig verdünnen)
- gleichmäßige Glanzgraderscheinung
- hohe Wetterbeständigkeit (bei Verwendung der entsprechenden Härter-Komponente – siehe Bemerkungen)
- robustes Lacksystem, das die Werterhaltung unterstreicht

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

- Strahlen (an unzugänglichen Stellen evtl. Beizen)
- Entfetten

In Abhängigkeit des gewünschten Qualitätsniveaus, können die folgenden Vormaterialien verwendet werden:

- 01719 Reaktions-Haftgrund - 15 bis max. (!) 20 µm (als einfache Alternative zur Fe-Phosphatierung)
- 10072 2K-Epoxy-Grundierung - 60 bis 120 µm in 2-3 Arbeitsgängen (Trocken- und Aushärtzeit beachten !)

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.
Mischungsverhältnis:

nach Volumen

10422 2K-PUR-Decklack
10490 2K-PUR-Härter 56
oder: 10420 2K-PUR/AC-UV-Härter (für höchste Glanz- u. Farbtonstabilität)
10825 2K-PUR/DD/Acryl-Verdünnung (bei Spritzverarbeitung)
oder 10827 2K-PUR/AC-Verdünnung "lang" (bei Rollverarbeitung)

1000 Teile (Stamm-Lack)
250 Teile (Härter)

20-30% (auf das fertige Gemisch)
0-10% (auf das fertige Gemisch)

Topfzeit bei 20°C: ca. 6-8 Stunden
Spritzviskosität bei 20°C: 18° DIN 4
Ø Spritzdüse: 1,4 mm (bei HVLP-Technik: 1,4 mm)
Spritzdruck: 3-5 bar (bei HVLP-Technik: 2,0 - 2,5 bar)
Empfohlene Spritzgänge: 2 bis 3 (je nach gewünschter Schichtdicke)
Empfohlene Schichtdicke: ca. 50 µm
Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 l Mischung = 6,5 – 7,5 qm bei 50 Mikrons (in Abhängigkeit vom Farbton)

TROCKNUNG (bei Objekt- u. Raumtemperatur von 20°C)

Staubfrei: nach ca. 20 bis 30 min.
Klebefrei/bearbeitbar: nach ca. 4 bis 5 Stunden
Durchtrocknung: nach ca. 24 Stunden

Ofentrocknung: erst 30 min. bei 20°C ablüften lassen, danach ca. 30 min. bei 60°C

Die vollständige Aushärtung und die damit verbundene Beständigkeit wird erst nach 3 – 4 Tagen erreicht.

10422 2K-PUR-Decklack, seidenmatt

BEMERKUNGEN

- Glanzgrad: im Betrachtungswinkel von 60° liegt das Produkt bei 30 bis 50 %. Das ist immer abhängig vom Farbton, aber auch von der Applikation und den Trocknungsbedingungen
 - höhere Schichtdicken sind glänzender
 - eine forcierte Wärmetrocknung erhöht den Glanzgrad um 10-15 %
- Elektrostatische Verarbeitung (ESTA) ist möglich
- Zur Trocknungsbeschleunigung kann dem Gemisch ca. 5% 19170 SPEED-ACRYL zugegeben werden. Dann unbedingt auf die verkürzte Topfzeit achten !

INFOS ZUM VOC-GEHALT

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 514 g/l
(DIR 2004/42/CE: Speziallacke IIB/e – VOC spritzfertig 840 g/l)

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 03/2022