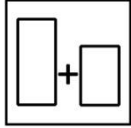
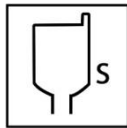


10442 – 2K-PUR-Decklack, hochglanz



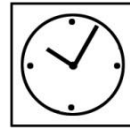
1000 ml +
500 ml = 2:1
+ Verdünnung



18" DIN 4
bei 20°C



Ø 1,2 - 1,5 mm
3-5 bar
HVLP:
Ø 1,3-1,4 mm
2-2,5 bar
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung bei 20°C
Klebefrei-bearbeitbar: 4 Stunden
Durchtrocknung: 24 Stunden
Ofentrocknung bei 60°C ca. 30 min.

BESCHREIBUNG

2K-Polyurethan (PUR)-Decklack in hochglänzend für die Endlackierung

ANWENDUNGSGEBIET

Lackierung von Gegenständen, die hochglänzend erscheinen sollen, z.B. Maschinen der Verpackungs- und Getränkeindustrie, Textilmaschinen, Pumpen, Anlagen, Armaturen und Getriebe im normal belasteten Bereich, aber auch Nutzfahrzeuge (s.Härter)

EIGENSCHAFTEN

- leichte, robuste Verarbeitung (auch für ungeübtes Personal)
- sehr guter Glanz (hochwertiges Erscheinungsbild)
- schnelle Durchtrocknung
- bei Verwendung des Härter 10440 sehr gute Wetterbeständigkeit (Farbton- und Glanzstabilität)

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

- Strahlen (an unzugänglichen Stellen evtl. Beizen)
- Entfetten

In Abhängigkeit des gewünschten Qualitätsniveaus, können die folgenden Vormaterialien verwendet werden:

- 01719 Reaktions-Haftgrund - 15 bis max. (!) 20 µm (als einfache Alternative zur Fe-Phosphatierung)
- 10072 2K-Epoxy-Grundierung - 60 bis 120 µm in 2-3 Arbeitsgängen (Trocken- und Aushärtzeit beachten !)

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.
Mischungsverhältnis:

10442 2K-PUR-Decklack
10450 2K-PUR-Härter 44 (für normale Anwendung)
oder: 10440 2K-PUR-(UV)-Härter (für höchsten UV-Schutz)
10825 2K-PUR/DD/Acryl-Verdünner
oder: 10827 2K-Verdünner „lang“ (für eine bessere Spritznebelaufnahme)

nach Gewicht und Volumen:

1000 Teile (Stamm-Lack)
500 Teile (Härter)

10-20 % (auf das fertige Gemisch)

Topfzeit: mit Härter 10450 ca. 2 Stunden (bei dunklen, schwarzen Farbtönen)

Topfzeit: mit Härter 10450 ca. 3 Stunden (bei hellen Farbtönen)

Topfzeit: mit Härter 10440 ca. 5 Stunden

Spritzviskosität bei 20°C: 18" DIN 4
Ø Spritzdüse: 1,2 - 1,5 mm (bei HVLP-Technik: 1,3 - 1,4 mm)
Spritzdruck: 3-5 bar (bei HVLP-Technik: 2,0 - 2,5 bar)
Spritzgänge: 2

Empfohlene Schichtdicke: 50 µm

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 ltr. Mischung = 6,5 – 7,5 qm bei 50 Mikrons (in Abhängigkeit vom Farbton)

10442 2K-PUR-Decklack, hochglanz

TROCKNUNG (bei Objekt- u. Raumtemperatur von 20°C)

Staubfrei: nach ca. 20 bis 30 min.
Klebefrei/bearbeitbar: nach ca. 4 Stunden
Durchtrocknung: nach ca. 48 Stunden

Ofentrocknung: erst 30 min. bei 20°C ablüften lassen, danach ca. 30 min. bei 60°C

Die vollständige Aushärtung und die damit verbundene Beständigkeit wird erst nach 3 – 4 Tagen erreicht.

BEMERKUNGEN

Zur Trocknungsbeschleunigung kann dem Gemisch ca. 5% 19170 SPEED-ACRYL zugegeben werden. Dann unbedingt auf die nochmals verkürzte Topfzeit achten !

INFOS ZUM VOC-GEHALT

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 510 g/l
(DIR 2004/42/CE: Speziallacke IIB/e – VOC spritzfertig 840 g/l)

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 03/2022