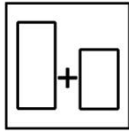
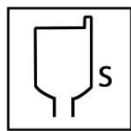


10452 2K-PUR-Decklack, glänzend



1000 ml +
250 ml = 4:1
+ Verdünnung



17-18" DIN 4
bei 20°C



Ø 1,2 - 1,5 mm
3-5 bar
HVLP:
Ø 1,3-1,4 mm
2-2,5 bar
Spritzgänge: 2-3



Lufttrocknung bei 20°C
Klebefrei-bearbeitbar: 5 Stunden
Durchtrocknung: 48 Stunden
Ofentrocknung bei 60°C ca. 30 min.

BESCHREIBUNG

2K-Polyurethan (PUR)-Decklack in glänzend für Industrielackierung

ANWENDUNGSGEBIET

Lackierung von Maschinen und Industrie-Anlagen, aber auch für andere Industriebereich einsetzbar

EIGENSCHAFTEN

- Leichte Verarbeitung
- Gutes optisches Erscheinungsbild
- schnelle Trocknung
- bedingte Wetterbeständigkeit (siehe Bemerkungen)

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

- Strahlen (an unzugänglichen Stellen evtl. Beizen)
 - Entfetten
- In Abhängigkeit des gewünschten Qualitätsniveaus, können die folgenden Vormaterialien verwendet werden:**
- 01719 Reaktions-Haftgrund - 15 bis max. (!) 20 µm (als einfache Alternative zur Fe-Phosphatierung)
 - 10072 2K-Epoxy-Grundierung - 60 bis 120 µm in 2-3 Arbeitsgängen (Trocken- und Aushärtzeit beachten !)

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

10452 2K-PUR-Decklack
10450 2K-PUR-Härter 44 (für normale Anwendung)
oder: 10440 2K-PUR-(UV)-Härter (für höchsten UV-Schutz)
10825 2K-PUR/DD/Acryl-Verdünner
oder: 10827 2K-Verdünner „lang“ (für eine bessere Spritznebelaufnahme)

nach Gewicht und Volumen:

1000 Teile (Stamm-Lack)
250 Teile (Härter)
10-20 % (auf das fertige Gemisch)

Topfzeit: mit Härter 10450 ca. 2 Stunden (bei dunklen, schwarzen Farbtönen)

Topfzeit: mit Härter 10450 ca. 3 Stunden (bei hellen Farbtönen)

Topfzeit: mit Härter 10440 ca. 4 Stunden

Spritzviskosität bei 20°C: 17-18" DIN 4

Ø Spritzdüse: 1,2 - 1,5 mm (bei HVLP-Technik: 1,3 - 1,4 mm)

Spritzdruck: 3-5 bar (bei HVLP-Technik: 2,0 - 2,5 bar)

Spritzgänge: 2 - 3

Empfohlene Schichtdicke: 40 - 50 µm

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 ltr. Mischung = 5,5 – 7,0 qm bei 50 Mikrons (in Abhängigkeit vom Farbton)

10452 2K-PUR-Decklack, glänzend

TROCKNUNG (bei Objekt- u. Raumtemperatur von 20°C)

Staubfrei: nach ca. 20 bis 30 min.
Klebefrei/bearbeitbar: nach ca. 5 Stunden
Durchtrocknung: nach ca. 48 Stunden

Ofentrocknung: erst 30 Minuten bei 20°C ablüften lassen, danach ca. 30 Minuten bei 60°C einbrennen

Die vollständige Aushärtung und die damit verbundene Beständigkeit wird erst nach 3 – 4 Tagen erreicht.

BEMERKUNGEN

Bei Forderungen an höchste Farbton- und Glanzstabilität ist u.U. die hochwertigere Lackqualität 10442 zu empfehlen.

Zur Trocknungsbeschleunigung kann dem Gemisch ca. 5% 19170 SPEED-ACRYL zugegeben werden. Dann unbedingt auf die nochmals verkürzte Topfzeit achten !

INFOS ZUM VOC-GEHALT

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 580 g/l
(DIR 2004/42/CE: Speziallacke IIB/e – VOC spritzfertig 840 g/l)

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 03/2022