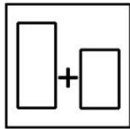


10492 2K-PUR-Anti-Rutschlack

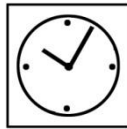


1000 ml +
500 ml = 2:1
+ wenig Verdünnung

Topfzeit bei 20°C:
ca. 6 Stunden



Ø 1,4 - 1,8 mm
3,0 - 4,5 bar
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung bei 20°C
Staubfrei: 30 bis 40 Minuten
Klebefrei/bearbeitbar: 6 bis 8 Stunden
Durchtrocknung: 8 Stunden
Ofentrocknung:: 30 Min. bei 60°C

BESCHREIBUNG

2K-PUR (Polyurethan)-Anti-Rutschlack mit grober Körnung

ANWENDUNGSGEBIET

Überall dort, wo eine Verbesserung der Trittsicherheit gewünscht wird, z.B. Tankoberflächen, Boots- und Schiffsdecke, Surfbretter, Kiteboards, Gerüste, Geräte im Agility-Sport

EIGENSCHAFTEN

- gutes optisches Aussehen und Rutschfestigkeit
- leichte Verarbeitung (auch im Streichverfahren)
- hohe Kratzfestigkeit
- gute Füllkraft, kleine Unebenheiten werden kaschiert

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

- der Untergrund muss immer gründlich gereinigt sein

In Abhängigkeit des gewünschten Qualitätsniveaus, können die folgenden Vormaterialien verwendet werden:

- 01719 Reaktions-Haftgrund - 15 bis max. (!) 20 µm - als einfache Alternative zur Fe-Phosphatierung (für Metalle)
- 10072 2K-Epoxy-Grundierung - 60 bis 120 µm in 2-3 Arbeitsgängen (Trocken- und Aushärtzeit beachten !)

VERARBEITUNG

Mischungsverhältnis:

10492 2K-PUR-Streichlack
10400 2K-DD/PUR-Härter (UV-beständig)

10825 2K-PUR/AC-Verdünner
(die Verdünnerzugabe ist variabel und richtet sich nach der Anwendung)

Topfzeit bei 20°C: ca. 6 Stunden

Empfohlene Schichtdicke: 70 µm (durchschnittlich)

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 ltr. Mischung = 5 qm bei 70 Mikrons (in Abhängigkeit vom Farbton)

nach Gewicht und Volumen:

1000 Teile (Stamm-Lack)
500 Teile (Härter)

10-100 Teile (auf das fertige Gemisch)

10492 2K-PUR Anti-Rutschlack (grobe Körnung)

TROCKNUNG (bei Objekt- u. Raumtemperatur von 20°C)

Staubfrei: nach ca. 30 bis 40 Minuten
Klebefrei/bearbeitbar: nach ca. 6-8 Stunden
Durchtrocknung: nach ca. 48 Stunden

Ofentrocknung: erst 30 min. bei Raumtemperatur ablüften lassen, danach ca. 30 min. bei 60°C in den Ofen

Die vollständige Aushärtung erfolgt in den folgenden 3-4 Tagen.

BEMERKUNGEN

Zur Trocknungsbeschleunigung kann dem Gemisch ca. 5 % 19170 SPEED-ACRYL zugegeben werden. Dann aber auf die verkürzte Topfzeit achten !

Zur Vermeidung von Bläschenbildung, besonders bei der Roll-Verarbeitung, steht das **Entlüftungsmittel 01730** zur Verfügung

INFOS ZUM VOC-GEHALT

Das spritzfertige Gemisch hat höchstens einen VOC-Gehalt von 584 g/l
(DIR 2004/42/CE: Speziallacke IIB/e – VOC spritzfertig 840 g/l)

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 03/2022