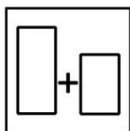


# 10592 2K-PUR/AC Micro-Effektlack



1000 ml +  
200 ml = 5:1  
+ 0 bis 30% Verd.



Ø 1,4 – 1,8 mm  
2,5 – 5,0 bar



Lufttrocknung bei 20°C  
Klebefrei-bearbeitbar: 6-8 Stunden  
Durchtrocknung: 48 Stunden  
Ofentrocknung bei 60°C ca. 45 min

## BESCHREIBUNG

Mit unserem 2K-PUR/Acryl Micro-Effektlack werden Oberflächen erstellt, die an Kunststoff-erodierte Bauteile erinnern. Wegen der feinen Oberflächenstruktur ist der Micro-Effektlack die optisch-edlere Variante eines klassischen Strukturlacks.

## ANWENDUNGSGEBIET

Industrielle Lackierung von Metall- und Kunststoffobjekten, wie z.B. Büromöbel, Gehäuseverkleidungen, Werkzeuge, Blechkonstruktionen. Des weiteren sind technische Objekte, wie z.B. Lampen, Lautsprecherboxen und Haushaltsgeräte ein häufiges Einsatzgebiet. Bei der Innengestaltung von Verkaufswagen (für Märkte) wird eine wirtschaftliche Oberfläche erzielt.

## EIGENSCHAFTEN

- selbststrukturierende Oberfläche mit haptischen Eigenschaften
- bei Verwendung des **Härters 10420** gute Direkthaftung auf Alu, Zink und vielen Kunststoffen (GfK, PUR, PA)
- gute Haftung auf gereinigtem Stahlblech (keine antikorrosiven Pigmente = Schutz durch Barrierewirkung)

## VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

- Stahl, Alu (auch. deren Legierungen), Messing, Zink-Alu-Legierungen mit unserem 10695 Silikonentferner gut entfetten und anschl. mit Schleifmatten (Scotch-Brite) anschleifen
  - GfK, PUR, PA, Phenol- und Harnstoffharze (z.B. Bakelit) mit einem geeigneten Kunststoffreiniger entfetten/säubern
- In Abhängigkeit des gewünschten Qualitätsniveaus, können die folgenden Vormaterialien verwendet werden:**
- 01719 Reaktions-Haftgrund - 15 bis max. (!) 20 µm (als einfache Alternative zur Fe-Phosphatierung)
  - 10072 2K-Epoxy-Grundierung - 60 bis 120 µm in 2-3 Arbeitsgängen (Trocken- und Aushärtzeit beachten !)

## VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.  
Mischungsverhältnis:

10592 2K-PUR/AC Micro-Effektlack  
10490 2K-PUR-Härter 56 (für normale Anwendung)  
oder: 10420 2K-PUR/AC-Härter (für besseren UV-Schutz)  
10825 2K-PUR/DD/Acryl-Verdünner  
oder: 10827 2K-Verdünner „lang“ (gute Spritznebelaufnahme)

nach Volumen:

1000 Teile (Stamm-Lack)  
200 Teile (Härter)

0-35 % (auf das fertige Gemisch – siehe Bemerkungen)

Topfzeit bei 20°C: ca. 4 Stunden

Spritzviskosität bei 20°C: 15 - 16" DIN 4  
Ø Spritzdüse: 1,4 - 1,8mm  
Spritzdruck: 2,5 bis 5,0 bar (siehe Bemerkungen)  
Spritzgänge: 2

Empfohlene Schichtdicke: 35-40 µm  
Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 ltr. Mischung = 8,0 – 8,5 qm bei 40 Mikrons (in Abhängigkeit vom Farbton)

## 10592 2K-PUR/AC Micro-Effektlack

---

### TROCKNUNG (bei Objekt- u. Raumtemperatur von 20°C)

Staubfrei: nach ca. 25 bis 35 min.  
Klebefrei/bearbeitbar: nach ca. 6-8 Stunden  
Durchtrocknung: nach ca. 48 Stunden

Ofentrocknung: erst 30 min. bei 20°C abdunsten lassen, danach ca. 30 min. bei 60°C

Die vollständige Aushärtung erfolgt in den folgenden 3-4 Tagen. Die endgültige und höchste Beständigkeit wird nach 15 Tagen Lufttrocknung bei 20°C erzielt werden.

---

### BEMERKUNGEN

Zur Trocknungsbeschleunigung kann dem Gemisch ca. 5% 19170 SPEED-ACRYL zugegeben werden. Dann aber unbedingt auf die verkürzte Topfzeit achten !

Direkte Haftung bei Einschichtenanwendung: 10592 2K-PUR/AC Micro-Effektlack enthält keine aktiven Korrosionsschutzpigmente und bietet z.B. Stahl einen Schutz durch Barrierewirkung. Wird der Lackfilm beschädigt, setzt sich die natürliche Atmosphäre (Feuchtigkeit) an dieser Stelle zwischen Trägermaterial und Lackschicht. Eine Unterwanderung wird in Gang gesetzt. Verhindert wird das durch entsprechende Vormaterialien (siehe unter „Vorbehandlung des Untergrundes“).

Trotzdem wird 10592 2K-PUR/AC Micro-Effektlack für folgende metallischen Werkstoffe einschichtig verwendet: Stahl, Edelstahl (bedingt), galvanisierte und verzinkte Untergründe, Aluminium und andere Leichtmetall-Legierungen, Messing, usw.

Ebenso für die folgenden Kunststoffe:

GfK, Phenol- und Harnstoff-Harze (z.B. Bakelit), PA (ideal bei Verwendung des Härter 10430), PUR.

Bei Lackierung von Hart-PVC und/oder ABS unbedingt Vorprüfungen durchführen (u.U. unsere Anwendungstechnik fragen).

Flächen und/oder Gegenstände, die dem direkten Sonnenlicht ausgesetzt sind und mit 10592 2K-PUR/AC Micro-Effektlack lackiert werden sollen, sollten vorab auf ausreichende UV-Beständigkeit geprüft werden. In Abhängigkeit vom Farbton sind unterschiedliche Beständigkeiten normal.

---

### INFOS ZUM VOC-GEHALT

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 510 g/l  
(DIR 2004/42/CE: Speziallacke IIB/e – VOC spritzfertig 840 g/l)

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 03/2022