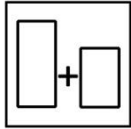
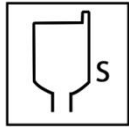


KADDI-Silber



1000 Gramm +
100 Gramm = 10:1
+ 100 Gramm Verd.



30" DIN 4
bei 20°C



Ø 1,5 - 1,8 mm
3,0 - 4 bar
Spritzgänge: 2-3



staubtrocken nach 30 Minuten
Klebfrei nach ca. 4 Stunden
schleifbar nach Trocknung über Nacht

BESCHREIBUNG

KADDI-Silber ist ein 2K-PUR-Material, mit dem durch Schleifen/Polieren metallische Dekor-Effekte in Silber erzielt werden.

ANWENDUNGSGEBIET

Überall dort, wo eine metallische Optik gewünscht ist, z.B. im Laden- und Messebau, zur Gestaltung von Objekten und Skulpturen, aber auch zur Betonung von metallischen Akzenten z.B. wenn der Untergrund aus Kunststoff oder Holz ist. Verblüffende Effekte werden im Bereich Rapid Prototyping erzielt, aber auch im Theater- und Kulissenbau gewünscht sind. Weitere Anwendungen unterliegen der Phantasie des Verarbeiters, müssen im Einzelfall aber auf Eignung geprüft werden.

EIGENSCHAFTEN

- einfachste Verarbeitung wie ein Dickschichtfüller
- individuelle Gestaltungsmöglichkeit
- spannende Metall-Effekte sind möglich
- bereits ab 1 Kilo verfügbar
- gewichtssparende Alternative zu Metall

UNTERGRUNDVORAUSSETZUNG

Der Untergrund muss sauber, lösemittelfest, staub- u. fettfrei sein. KADDI-Silber kann auf viele Haftvermittler, 2K-Füller und/oder Grundierungen aufgetragen werden. Für die Spritzverarbeitung können handelsübliche Lackierpistolen mit der entsprechenden Düsengröße verwendet werden. Eine Vorprüfung wird immer empfohlen.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

KADDI-Silber (vorab gründlich aufrühren)
10420 2K-PUR/Acryl-Härter

nach Gewicht:

1000 Teile/Gramm
100 Teile/Gramm

nach Volumen:

550 Teile
100 Teile

10825 2K-PUR/AC-Verdüner

5-10 % (auf das fertige Gemisch)

Eine Streich- und Rollverarbeitung ist möglich. Dann allerdings mit völlig anderen optischen Ergebnissen nach dem Schleifen.

Topfzeit bei 20°C: ca. 6 Stunden

Spritzviskosität bei 20°C: 30" DIN 4
 Ø Spritzdüse: 1,5 - 1,8 mm
 Spritzdruck: 3,0 – 4,0 bar
 Spritzgänge: 2-3
 Empfohlene Schichtstärke: bis 50 µm
 Verarbeitungsbedingungen: Objekt- und Raumtemperatur mind. 15°C, relative Luftfeuchte max. 80% (Taupunkt beachten)
 Theoretische Ergiebigkeit: ca. 330 gr./m² (ca. 2,5 - 3,5m²/kg) - bei 50 µm
 VOC-Wert (in g/L): 681

KADDI-Silber

TROCKNUNG (bei Objekt- u. Raumtemperatur von 20°C)

Staubtrocken:	30 min.
Klebfrei:	nach ca. 4 Stunden
Schleifbar/Durchgehärtet:	nach Trocknung über Nacht
Ofentrocknung:	nach einer Ablüftzeit von 30 min. 45 min. bei 60°C

Niedrigere Temperaturen verzögern die Trocknung.

BEMERKUNGEN + ANWENDUNGSTIPPS

Der Farbton von KADDI-Silber im aufgespritzten Zustand ist grau (in etwa RAL 7046). Nach Aushärtung und Bearbeitung kann der Farbton bis „metallisch blank“ verändert werden.

Weitere Farbtöne:

KADDI-Gold
KADDI-Messing
KADDI-Kupfer

Das Material ist für die Spritzapplikation konzipiert. Für gleichmäßigen Hochglanz-Effekt wird ein möglichst glatter Untergrund benötigt. Bei gestrahlten Untergründen (Sand/Glasperlen) kann der Einsatz eines Füllers hilfreich sein.

Nach Aushärtung kann die lackierte Fläche mit Schleifmitteln in unterschiedlicher Körnung bearbeitet, also geschliffen werden. Gute und schnelle Effekte erzielt man zunächst mit einer 600er und danach mit einer 1200er Körnung. Sehr bewährt und auch einfach zu handhaben, sind die arbeitszeitsparenden Schleifmittel von Kovax. Hier ist die Verwendung der Kovax-Produkte „Super Assilex Sky“ (191-1508 = P600) und „Super Assilex Orange“ (191-1510 = P1200) eine sehr rationelle Möglichkeit, die Flächen bis zur metallisch blanken Optik zu bearbeiten. Als „Stütz-Pad“ ist das „Super Tack Assilex Pad L“ (971-0026) zu verwenden.

Nach dem Schleifen, kann die Fläche poliert werden. Wir empfehlen dringend, unsere KADDI-Spezial-Politur zu verwenden. Übliche Polituren, auch von weltweit agierenden und namhaften Herstellern, bringen keine überzeugende Optik.

Blank geschliffene Flächen sind nicht wischfest. Die durch das Schleifen entstehenden feinen Stäube werden von Fingern gerne aufgenommen und hinterlassen ihre Spuren. Da der sich der Lack im geschliffenen und polierten Zustand wie Metall verhält, entsteht mit der Zeit eine „Patina“. Diese kann aber mit KADDI-Spezial-Politur wieder aufgewertet werden.

Theoretisch ist es möglich KADDI-Silber mit Klarlacken auf 1K- und/oder 2K-Basis über zu lackieren. Wenn dann noch unterschiedliche Glanzgrade berücksichtigt werden, könnte ein akzeptabler Effekt bleiben. Die Praxis hat aber gezeigt, dass die klare Überlackierung den optischen Charakter reduziert.

Eine Überprüfung auf Zwischenhaftung wird besonders bei Fremdmaterialien empfohlen.

Welche Effekte kann man erzielen ?

- Spachtel- oder Tropfeneffekte (Material mit Pinsel auf den Untergrund schleudern oder tropfen). Für diese Effekte ist es ratsam, dass Material etwas anziehen zu lassen, damit die dickeren Schichten stehen bleiben und nicht wieder zerfließen.
- geflexte Oberfläche (einfach wild hin-und-her schleifen)
- gebürstetes Edelstahl (z.B. mit einer 400er-Körnung nur in eine Richtung schleifen)
- 3D-Optik wie auf Bistrotischen (gleichmäßig nebeneinander gesetzte Schleifkreise)
- Mit KADDI-Silber sind viele unterschiedliche Effekte zu erzielen. Deshalb ist es ratsam, mit dem Material sowohl beim Aufbringen auf den Untergrund, als auch schleif- und polier-technisch „zu spielen“, bis man eine metallische Optik erzielt hat, die den Vorstellungen entspricht.

Eine Überarbeitung mit sich selbst ist möglich. So können z.B. höhere Schichten aufgetragen werden.

Zur Verfügung stehen folgende Gebinde: 1 kg, 2,5 kg, 5 kg, 10 kg (der Härter ist separat und passend abgefüllt)

Die Lagerfähigkeit beträgt bei kühler, trockener Lagerung zwölf Monate (Vorsicht: das Material setzt sehr stark ab)

INFOS ZUM VOC-GEHALT

VOC-Wert (in g/L): 664

Alle genannten Informationen sind das Ergebnis eigener Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach dem neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen als reine Information zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Unternehmung, noch können diese Informationen Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt besonders für die Tatsache, dass sich die jeweiligen Verarbeitungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 03/2022